de Federal do Rio de Janeiro

INSTITUTO DE ECONOMIA INDUSTRIAL

TEXTO PARA DISCUSSÃO Nº 104

DETERMINANTES E CONSEQUÊNCIAS DO CRESCIMENTO ACELERADO: O CASO DA INDÚSTRIA BRASILEIRA DE CONSTRUÇÃO NAVAL

> João Carlos Ferraz outubro/1986

UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO DE JANEIRO
INSTITUTO DE ECONOMIA INDUSTRIAL



DETERMINANTES E CONSEQUÊNCIAS DO CRESCIMENTO ACELERADO: O CASO DA INDÚSTRIA BRASILEIRA DE CONSTRUÇÃO NAVAL

> João Carlos Ferraz Outubro/1986





FICHA CATALOGRÁFICA

Ferraz, João Carlos

Determinantes e Conseqüências do crescimento acelerado: O caso da indústria brasileira de construção naval.

--Rio de Janeiro, UFRJ/Instituto de Economia Industrial, 1986.

42p. -- (Texto para Discussão, nº 104)

DETERMINANTES E CONSEQUÊNCIAS DO CRESCIMENTO ACELERADO: O
CASO DA INDÚSTRIA BRASILEIRA DE CONSTRUÇÃO NAVAL

João Carlos Ferraz (1)

1 - INTRODUÇÃO

Este trabalho pretende examinar o desenvolvimento econômico e tecnológico da indústria de construção naval bra sileira desde 1958 e avaliar a direção da influência de deter minados fatores sobre os níveis de desenvolvimento observados.

A dimensão tecnológica do processo de industrialização não tem recebido a necessária importância. É irrefutável o fato de que o progresso técnico é um fator fundamental para o crescimento econômico e que uma base técnica local certamen te contribui para fortalecer a posição da indústria em uma si tuação de extrema competitividade internacional.

Estudos recentes mostram que, em vários países em de senvolvimento, não há padrão homogêneo de desenvolvimento in dustrial. Por exemplo, ganhos de produtividade não ocorrem de modo multidimensional e o aprendizado tecnológico não ocor re automaticamente, ou mesmo dentro de um espaço de tempo uni forme (Bell 82). No entanto, o desenvolvimento tecnológico, embora limitado, tem sido detectado para um grupo de países em desenvolvimento - india, Argentina, Brasil, Corêia do Sul.

Tal progresso é relativo mão apenas a setores tecnologicamente maduros, sendo também observado dentro de modelos de indus trialização que diferem entre si e de outros, característicos de economias avançadas. Recentemente, Tigre (83) examinou a hem sucedida entrada do Brasil na indústria dos computadores, dentro de uma estrutura institucional de proteção e a despei to de práticas restritivas de firmas internacionais. Uma sé rie de estudos sobre o setor metal/mecânico na América Latina mostrou também a existência de estágios de maturação tecnoló gica em direção a um desenvolvimento de capacitação tecnológi ca significativa. Nota-se nas firmas examinadas que, mesmo partindo de tecnologia importada, elas não replicam as práti cas de produção de seu correspondente estrangeiro. O resumo destes estudos revela "o caráter altamente idiossincrático da função de produção doméstica, da organização industrial e da conduta inovadora local", e com relação ao tema desenvolvimen to tecnológico em países em industrialização que o debate ain da se encontra em um "estágio pré-teórico" (Katz 82).

Neste artigo, o conceito capacitação tecnológica for ma o núcleo da pergunta/problema formulada. Para se buscar sinais de desenvolvimento tecnológico, procura-se por sinais de capacidades técnica e gerencial para procurar, adquirir, as similar, desenvolver e implementar soluções técnicas para a tarefa de operar um sistema de produção e mudar as técnicas existentes para se obter uma performance mais eficiente. A crescente acumulação posterior destas capacidades deve conduzir, então, ao desenvolvimento da capacidade de inovar as técnicas de produção e projetos com maior grau de complexidade

tecnológica.

O exercício consistiu em examinar como os produtores de insumos, gerentes, engenheiros e força de trabalho desempe nharam suas respectivas funções, como estes foram preparados e quais os recursos utilizados nas tarefas de produção. Isto implicou na realização de longas entrevistas com tais agentes e na compilação de dados estatísticos para apoiar os argumentos qualitativos, principalmente no que se refere ao padrão de de sempenho econômico da indústria.

A próxima seção posiciona a atividade dentro do contexto internacional. A seção 3 descreve o recente desenvolvimento da construção naval no país. A seção 4 apresenta a evolução da base técnica do setor, enquanto que a seção 5 detalha o modo de intervenção do Estado e as características das empresas. A última seção resume a discussão anterior.

2 - PANORAMA GERAL

Desde a segunda metade da década de 1950 e ao longo de movimentos cíclicos (Tavares 78), a base industrial brasileira foi rapidamente expandida. O PIB cresceu 2,9% em 1964, 14% em 1973 e -1,9% em 1981. Assim, a produção industrial dobra entre 1955 e 1961, triplica entre este ano e 1974 e dobra novamente entre 1973 e 1981. A produção de bens de capital e exportações tiveram desenvolvimento similar, ao passo que as importações declinaram desde 1977 progressivamente, até alcançar os níveis de 1972. A construção naval no país inicia-se

lativamente intensa em trabalho. O projeto é executado

acordo com especificações técnicas e econômicas do Armador.

Após a assinatura de um contrato, os componentes a serem uti

lizados (aproximadamente 2.000 itens diferentes) são encomen

dados à indústria subsidiária e a produção começa no estalei

ro. Normalmente, as áreas operacionais são bem amplas e a pro

dução demora aproximadamente 12 meses. Existem três estágios

sequênciais e distintos na produção. Primeiro, a fabricação

e o preparo do aço, efetuadas em oficinas fechadas. Segue a

montagem do casco e o lançamento na carreira (longitudinal, transversal ou em dique seco), para onde o aço processado e os

componentes são transportados por guindastes. A atividade

principal nesta fase é unir as partes e soldá-las. Finalmente,

após o lançamento, os componentes remanescentes são montados

a partir de 1960 e até 1981 o crescimento foi ininterrupto. A tonelagem entregue aumentou de 40 mil TPB (2) em 1963 para 70 mil em 1969, 250 mil em 1973, atingindo um pico de 1,4 milhões em 1979 - a partir do que inicia-se um lento declínio.

As características específicas do processo de indus trialização brasileiro podem ser resumidas da seguinte manei ra: primeiro, somente recentemente a industrialização brasi leira atinge níveis de importância econômica significativos. Assim, empresários, pessoal técnico e força de trabalho não possuem uma longa experiência de produção. O caráter "infante" da industrialização brasileira é bem aparente. Em segun do lugar, ha um envolvimento ativo do Estado em diferentes es feras da economia. Além do investimento em infraestrutura, o Estado tem introduzido mecanismos financeiros e regulatórios bastante abrangentes (isenção ou proteção tarifária, linhas de créditos especiais, subsidios, etc). Empresas estatais e firmas privadas nacionais e estrangeiras controlam a proprie dade das unidades produtivas, a terceira característica marcante da industrialização brasileira. A quarta característica se relaciona com a fonte do conhecimento industrial utili zada: dentro de uma industrialização tardia, a base industri al do país foi constituída a partir de fontes externas e tal dependência é particularmente acentuada, da mesma forma que se usa do capital estrangeiro para financiar o desenvolvimen to do país. Por fim, até recentemente, sindicatos e níveis salariais eram explicitamente controlados pelo Estado.

e as tarefas de acabamento são realizadas no cais. Tecnicamen te, a produção é mais difícil de organizar e efetuar ao longo destes três estágios, devido ao crescente número de componen tes e tarefas diferenciadas, cada uma requerendo qualificações específicas. Esta é a principal razão porque desde os meados de 1960, a partir de métodos desenvolvidos durante Segunda Guerra Mundial, tem havido uma tendência para se mon tar a maioria dos componentes no casco (acabamento avançado) antes do lançamento. Observa-se também uma tendência para a construção de navios especializados, distanciando-se de navi os "multipurpose" e, no campo da engenharia naval, as melhori as técnicas estão direcionadas para a busca de maior eficiên cia na propulsão, para um tratamento "modular" no manuseio da carga e para crescentes níveis de automatização nos sistemas de controle e comunicação. A construção naval é uma atividade de montagem e re

Dadas as flutuações do comércio internacional, os in teresses econômicos e aqueles relativos à segurança das na ções, em todos países produtores, desfrutam de algum tipo de amparo do Estado. Ao mesmo tempo, produzindo o meio de trans porte do comércio internacional, no que se refere à tecnologia, a indústria é altamente exposta às tendências e padrões internacionais. Desde meados da década de 50, o Japão tem si do o maior produtor de navios do mundo, numa importância rela tiva similar a da Inglaterra na metade do século passado até 1920. A indústria naval mundial encontra-se imersa em uma cri se severa, devido, em grande parte, a dois fatores: primeiro, a partir do final dos anos sessenta, a capacidade instalada foi bastante expandida não so em países produtores tradicionais como também pela entrada de novos produtores, o que im plica em uma expansão significativa da oferta de navios; se gundo, o quadro recessivo da economia mundial desde a segunda metade dos anos 70 implicou em menores níveis de comércio in ternacional com a conseguinte queda da demanda por navios. Assim, em 1984, a tonelagem encomendada é igual à metade da tonelagem contratada em 1975 e não há sinais de uma recupera ção significativa da indústria para os próximos anos.

O tipo de progresso técnico (gradual) na unidade basica do navio, no caso, favoreceu a entrada de novos produto res, especialmente economias em processo de industrialização tais como a Polônia e a Espanha no final dos anos 50, Brasil no final de 60, Coréia do Sul, Formosa e China mais recente mente. Aparentemente, baseados em novas instalações, mão-deobra barata e acesso a informações técnicas através de licen

ças, estes países têm deslocado os tradicionais produtores de navios. Por outro lado, a mudança radical na geografia da produção de navios não foi seguida por uma mudança na geografia da produção de tecnologia. Esta atividade ainda está localizada em países desenvolvidos e concentrada em poucas firmas - na Europa, para equipamentos navais, e no Japão para tecnologia de produção.

Marcas tradicionais são bastante consideradas pelos armadores e o padrão internacional e o licenciamento, com uma constante atualização das informações tecnológicas aos licenciados. Navios com um alto conteúdo tecnológico, como navios propaneiros e navios de guerra, ainda são predominantemente projetados e construídos em países desenvolvidos.

3 - O DESEMPENHO ECONÔMICO

A construção naval no Brasil pode ser encontrada com diferente importância econômica e tecnológica, espalhada atra vés dos anos, desde o século 16. No entanto, até a década de 50 não existiu uma base industrial ou mesmo um interesse explícito por parte do governo e do setor privado para apoiar o seu desenvolvimento contínuo. Um estudo realizado pela comis são econômica Brasil/Estados Unidos, em 1951, mostrou que 67% da frota brasileira era composta por navios de baixa tonelagem e sua idade média estava em torno de 30 anos. A comissão propôs então o estabelecimento de um fundo para renovação da frota, provindo de uma taxa sobre o frete. Em 1958, dentro do Plano de Metas, este fundo foi institucionalizado — Lei

BIBLIOTECA OF

3381. A partir de então, o país contaria com um instrumento legal definindo as regras básicas a partir das quais o setor marítimo iria se desenvolver, principalmente no que se refere aos meios para financiar a construção naval no Brasil. O pla no também incluiu esquemas de incentivo para o estabelecimento de 6 (seis) estaleiros no país - 2 (dois) estrangeiros e 4 (quatro) nacionais - todos com alguma experiência em áreas correlatas. A exceção de um, todos estão localizados nas ime diações do Rio de Janeiro. Eles são produtores de navios oceânicos, juntamente com o Estaleiro EBIN, e este artigo irá concentrar atenção em suas atividades.

Em três anos, os estaleiros entregavam suas primeiras encomendas, sendo todas de simples navios carqueiros. Po rém, até 1967, o desenvolvimento da indústria foi modesto de vido a duas razões. Primeiro, este é um período infante em que os estaleiros e as companhias de navegação estavam começando as operações e os componentes eram largamente importa dos. Segundo, e como reflexo da instabilidade econômica e política do país durante este período, havia falta de coesão nas políticas governamentais neste setor. Por exemplo, entre 1961 e 1966, existiram 7 ministros do transporte diferentes e 11 superintendentes de Marinha Mercante e os fundos provenientes dos impostos sobre frete eram consistentemente erodidos pelas altas taxas inflacionárias da época.

De 1967 até 1980, observa-se um período de crescimento ininterrupto juntamente com o aumento do envolvimento do Estado. Durante o Plano de Emergência (1967) foram encomenda

dos 52 navios (420.000 TPB), o equivalente ao total de tonela gem de porte bruto encomendado desde 1958. Basicamente, foram encomendados cargueiros de 12.000 TPB aos três maiores estaleiros - ISHIBRAS, VEROLME e MAUÁ - e cargueiros de 5.100 TPB para os três restantes - CANECO, EMAQ, SO - e navios pequenos para os estaleiros menores. É também por esta época que se inicia a implantação da indústria subsidiária (motor principal e aço).

Em 1970, um vasto programa - Primeiro Programa Construção Naval - foi lançado, com o objetivo de se construir 1 milhão de TPB até 1974. Por tonelagem e tipos, 15 navi os diferentes foram encomendados, incluindo-se navios tanques de grande tonelagem e graneleiros. Da adolescência ao cresci mento e dentro do segundo plano nacional de desenvolvimento (1974/1979), foi lançado o Segundo Plano de Construção Naval. Seu tamanho era expressivo; 5 milhões de TPB foram contratadas, o que dobraria a frota brasileira em 4 anos e posicionaria a indústria naval entre as maiores do mundo. As encomen das consistiram de navios tanques e minério/petroleiros (48.5% da tonelagem total), graneleiros (28%), navios cargueiros(17.2%) e o restante, navios pequenos. Quase 90% deles foram cons truídos para o comércio internacional e 30% da tonelagem foi destinada a venda no mercado internacional. Não foram encomendados navios de alta tecnologia (navios químicos, por exem plo). Quando necessários, eles foram encomendados a estaleiros estrangeiros.

Como indicado na tabela 1, com tal carteira de enco

mendas, a produção dos 7 maiores estaleiros do país cresceu continuamente ao longo dos anos; entre 100 e 200 mil TPB até 1971, crescendo até 1978/79, quando a marca de 1 milhão de TPM foi ultrapassada, havendo depois um lento declínio. Para cumprir com as encomendas, todos os principais estaleiros, também amparados por incentivos governamentais, expandiram a capacidade de produção. Assim, a capacidade nominal combinada para o processamento e montagem de chapas de aço cresceu de um índice 100 em 1971 para 160 em 1974, 385 em 1976 e 423 em 1978.

Apesar de sérios problemas para estimar a produtividade nesta indústria, foi feita uma estimativa da produtividade total para um dos estaleiros na tabela 2, gráfico 1. Baseado em dados reais de custos internos e na média de três métodos diferentes, as séries cobrem o período 1969/81 (anexo 1).

O ano base é 1969 e as três séries seguem um padrão similar: ganhos até 1973, perdas entre 1974/76, e ganhos para os anos seguintes. A característica mais notável, no entanto, é a violência das mudanças e a tendência geral positiva. O crescimento anual médio (três séries) é de 2.9% entre 1969 e 1981.

Os movimentos observados devem ser vistos no contex to de dois fatores técnicos: o primeiro sendo o longo período de construção de um navio e o tipo de embarcação que é construída; o segundo sendo o vasto programa de expansão levado a cabo no período 1974/77. Até 1973, o estaleiro praticamente

não alterou a capacidade de produção e os ganhos de produtividade no fim do período parecem decorrentes da aceleração da finalização de obras acumuladas devido a perspectivas imedia tas de um novo surto de encomendas.

O próximo período (1973/75) é marcado pela queda das taxas de produtividade ocasionado pelos trabalhos de expansão de capacidade física, não ocorrendo, de imediato, um aumento de produção. Dados os atrasos na entrega de embarcações veri ficados não só neste estaleiro, mas na indústria como um todo, aparentemente tal influência negativa não foi prevista ou con siderada por planejadores e empresários, causando sérios pro blemas financeiros para todo o setor a partir de 1979. No en tanto, quando as novas instalações se tornam operacionais, os níveis de produtividade crescem tão rapidamente quanto o declínio observado. Tal crescimento foi certamente facilitado pelas novas instalações. Este último período foi também mar cado por um crescente número de embarcações sendo construídas simultaneamente, bem como por uma crescente experiência pessoal técnico e trabalhadores em manipular os novos equipa mentos. Estas parecem ser as fontes gerais do padrão de cres. cimento de produtividade observado. No entanto, está que é bastante difícil de se extrair outras explicações mais detalhadas e rigorosas. Isto será feito a partir da evidência qualitativa apresentada mais adiante.

Entretanto, não foi somente o crescimento rápido que caracterizou o setor na década de 70. A nível de produção, os atrasos na entrega de embarcações com consequentes sobrecus-

tos completam o quadro. Conforme mostra a tabela 3, para o período de 1958/80, o estaleiro "1" apresentou uma média de 6 meses de atraso nas entregas dos navios, o estaleiro "6" 7,3, o estaleiro "5" 10,1, o estaleiro "2" 10,7, o estaleiro "4" 13,9 e o estaleiro "3" 14,3 meses de atraso. O Segundo Plano de Construção Naval deveria terminar em 1979, porém, em julho de 1981, apenas 71% das encomendas haviam sido entregues. Em um único estaleiro, a média de atraso de 281 componentes importantes para 14 graneleiros encomendados durante o II Plano de Construção Naval, chegou a 13 meses. Ocorrem ganhos de produtividade derivados das novas e maiores instalações e provavelmente do "aprendizado" técnico na produção, porém estes ganhos não foram suficientes para atender o tamanho das encomendas, jã que constata-se que atrasos nas entregas da indústia naval brasileira é uma constante ao longo dos anos:

Em algum ponto ao longo da linha de produção, os produtores não puderam cumprir com o volume de encomendas e com pletar a produção dentro dos prazos contratuais. Os estalei ros culparam a indústria subsidiária e a tentativa de naciona lização rápida por parte do governo, o que implicou em sobrepreços de componentes. A indústria de componentes acusava os estaleiros e o governo.

Em junho de 1979, a SUNAMAM (Superintendência Nacional da Marinha Mercante) dã uma solução legal para o problema: "devido aos atrasos na assinatura dos documentos referentes a nacionalização de componentes e no registro dos empréstimos externos, é concedido um prazo adicional de 540 dias para as da

tas contratuais de navios encomendados durante o II Plano de Construção Naval" (SUNAMAM, resolução 6032:1). E todos os estaleiros atrasam o fluxo de construção em uma proporção similar a dos atrasos: quanto mais atrasos, maior o número de navios com datas de entrega expandidas. Isto significou que o governo, além de garantir a plena indexação dos pagamentos a trasados (eles eram feitos por eventos, ao longo do ciclo da produção), assumiu também a responsabilidade pelos sobrepreços existentes. A elevação dos custos não foi acompanhada por crescimento da receita na mesma proporção e a SUNAMAM teve que absorver os custos financeiros correspondentes. Como resulta do, por duas vezes em 1980 e 1982 foi praticamente à falência. O que se denomina de "escândalo da SUNAMAM" é exatamente o resultado da exaustão institucional e financeira da agência.

Desde 1980, a estrutura vem sendo modificada. A SUNA MAM perdeu a gerência do Fundo de Marinha Mercante e todos os poderes sobre a construção naval foram delegados ao BNDES.

Aparentemente, os níveis de subsídio para construção têm caí do substancialmente e, em 1984, inicia-se uma verdadeira de vassa nas finanças da agência, que revelou sérios problemas nas práticas de gestão financeira passada e tais problemas ainda estão pendentes de resolução. Também ainda não foi de cidido a nova estrutura organizacional e mecanismos para o funcionamento futuro do setor. Isto tem levado a uma virtual paralização de novas encomendas, a não ser para aquelas que já haviam sido negociadas anteriormente.

្រាប់ ប្រធានីម៉ា

4 - DESENVOLVIMENTO TECNOLÓGICO

De modo geral, a estratégia tecnológica dos empresá rios tem sido marcada por duas condições objetivas. A primei ra se refere ao mercado livre de tecnologia prevalescente no país, isto é, mesmo sendo obrigado a cumprir regulamentações específicas (Ato nº 15/79, INPI), os empresários sempre tive ram acesso às mais variadas fontes de tecnologia. Em segundo lugar, o investimento tecnológico na empresa, isto é, o montante de recursos destinados a aumentar a capacitação técnica da empresa, tem um limite máximo determinado pelas condições de funcionamento do setor. Na construção naval, durante os anos 70, a ênfase foi de crescimento absoluto e quantitativo. Todos os recursos seriam então mobilizados nesta direção. A discussão a seguir irá diferenciar entre tecnologia de produção, tecnologia de projeto, tecnologia da indústria subsidiá ria e recursos tecnológicos disponíveis.

Em perspectiva, o nível de desenvolvimento é notável.

Por exemplo, em uma firma, durante a década de 50, suas operações consistiam de construção de chatas (aproximadamente 25 por ano), o que certamente desenvolveu e incrementou sua capacidade de projetar e produzir estruturas navais simples. Na década seguinte, a firma mudou-se para um novo e maior estaleiro, iniciando-se na construção de pequenos navios oceânicos, enquanto gradativamente decrescia a produção de estruturas simples. Durante a década de 70, decresce paulatinamente a sua atuação em navios de carga geral - mas não totalmente - e inicia-se a construção de graneleiros de médio porte. A em

BIBLIOTECA S

presa também entra em áreas correlatas, expandindo o estalei ro para a produção de dragas e instalando uma nova fábrica para a produção de guindastes sobre rodas e locomotivas, todos construídos sob licença. Sempre sob os auspícios de investimentos governamentais, a trajetória da produção foi gradual, crescente e cumulativa. Nos anos 80, a taxa de crescimento diminui. Foram feitas novas encomendas em 1982, mas no princípio de 1986 a crise se acentua e a empresa é obrigada a fechar as portas, sendo nomeado síndico da massa falida o ED-Rio.

Com relação à tecnologia de produção, em todos os es taleiros as instalações foram construídas em 1960 e, a despei to de expansões posteriores, existem limitações físicas para a adoção de métodos similares em prática em países que çam a produzir navios mais tarde, como a Coreia do Sul, início dos anos 70. Conforme esperado, os dois estaleiros es trangeiros se apoiaram extensivamente, com suas matrizes para todos os insumos tecnológicos, havendo uma progressiva inter nalização de algumas atividades, tais como desenvolvimento do projeto básico, treinamento, controle de qualidade, etc. A Ve rolme está situada em uma área a 100 km ao sul do Rio e para sua instalação foi necessário construir toda a infraestrutura, incluindo alojamento para os trabalhadores. A Ishibrás apresenta sua organização de produção bastante similar aos padrões japoneses e que levaram este país à posição de líder dos pro dutores mundiais. .

Aparentemente, a disciplina e divisão do trabalho são estritamente impostos e, na metade da década de 70, houve até

mesmo um acordo informal com o Exército para fornecer à Ishibrás recém-treinados recrutas que haviam aprendido os princípios básicos de disciplina. Em três estaleiros nacionais: Mauá, Caneco e Só, a consultoria japonesa também foi usada na década de 1970 para a organização da produção das instalações expandidas, enquanto que na EMAQ as práticas de trabalho eram baseadas em métodos simples de planejamento e organização, ab sorvendo trabalhadores já treinados por outros estaleiros. To dos os estaleiros promoveram treinamentos operacionais internos para os trabalhadores, especialmente durante os anos de rápido crescimento (1973/1978).

Em relação ao projeto, até o Plano de Emergência (1967), todas as empresas utilizaram projetos estrangeiros. Desde então, três estaleiros (Ishibrás, Verolme e CCN-Mauá) ainda têm se baseado em fontes externas para o projeto basico, desenvolvendo ao mesmo tempo sua capacidade de reprodução local. Os outros dois grandes estaleiros produzem os seus pro jetos de navios. Um deles - EMAQ, em contraste com os demais, que se voltaram para a produção, investiu pesadamente em enge nharia de projeto, a ponto de exportar software para outro es taleiro da América Latina. Os navios construídos no Brasil são, com algumas exceções, tecnicamente simples e prevalecem 3 categorias de várias tonelagens: cargueiros, graneleiros e petroleiros. A despeito de reclamações de que a indústria tem capacidade para construir navios mais sofisticados e, recente mente, devido aos termos dos empréstimos externos, estes ain da são importados. Porém, as encomendas colocadas nestes úl timos anos indicam uma sofisticação crescente nas especifica

ções técnicas de navios, o que mostra que tanto devido a esforços locais ou através de licenças, os conhecimentos tecno lógicos disponíveis nos estaleiros têm, de certo modo, melho rado.

O Segundo Programa de Construção Naval representou pa ra a indústria subsidiária o que o Plano de Metas significou para os estaleiros. Seguindo os padrões internacionais, o ti po de industrialização brasileira, a política de substituição de importações do II Plano Naval e a necessidade de produ zir em pouco tempo componentes locais, a capacidade da indús tria foi expandida por meio de diferentes ligações com os for necedores originais de tecnologia: investimento direto, licen ciamento por firmas locais ou através de "joint ventures".Per siste uma forte dependência em tecnologia estrangeira, embora a produção atual seja executada diferentemente do modelo internacional, especialmente em relação a certos produtos, rela ções com compradores e sub-fornecedores, organização de produ ção, etc. O mais importante, no entanto, é que a indústria de componentes instala-se definitivamente no país, devido às possibilidades criadas pelo tamanho do II Plano de Construção Naval (1974-79) e pela política de nacionalização então perse quida.

No entanto, a indústria vai surgir quando a demanda por seus produtos já estava não só criada como também definida em termos de prazos de entrega. E as empresas não foram capazes de realizar investimento, entrar em operação, produzir e entregar componentes a tempo, preço e qualidade adequadas,

o que, para os estaleiros, vai implicar em sérios problemas no fluxo de produção.

Além disso, os acordos de tecnologia assinados pela indústria subsidiária indicam que, formalmente, os licenciado res transmitem informações de avanços técnicos. Mas como foi mencionado anteriormente, devido às características dos programas de construção, os últimos navios falharam em não incor porar técnicas mais avançadas já disponíveis. A julgar pela tentativa de um estaleiro de abrir pacotes tecnológicos, há indícios de que somente o "know-how" da produção é transmitido, já que o licenciador não abre informação sobre o que exis te por trás destas instruções de produção e somente através de investimentos tecnológicos a firma pode realmente tirar in formações produtivas desta fonte.

Em relação aos recursos tecnológicos disponíveis no país, as licenças são a origem primária da informação tecnológica e sua natureza e limitações foram discutidas. A base edu cacional para o "staff" técnico é tão nova quanto o setor: a primeira turma de engenheiros navais formou-se em 1959 e somente no início da década de 70 foi montado um programa de pós-graduação na área. Existe um centro de pesquisas em tec nologia marítima, mas a despeito de instalações razoáveis, sua atuação tem sido limitada à navegação interior. Todos os es taleiros realizam testes em escala reduzida no exterior e to dos eles, exceto aquele que investiu em engenharia do projeto, também efetuam testes de engenharia no exterior.

Poucos programas de pesquisa foram realizados em comum entre empresas e centros de pesquisa. Além disso, inexis te no país uma fonte básica de tecnologia marítima: uma Socie dade Classificadora Brasileira. A Sociedade Classificadora é uma organização que fornece parâmetros técnicos para os navios como garantia para as companhias de seguro. Todos os navios construídos no país são classificados por diferentes Socie dades Classificadoras estrangeiras, cuja base é localizada em seus países de origem. Deste modo, não existe um registro da experiência do país em construção naval e uma instituição que centralize informações tecnológicas com estreita ligação com a indústria.

5 - FATORES CONDICIONANTES

No Brasil, sem fugir ao padrão internacional, o Esta do assumiu um papel da maior importância na explicação do padrão de desenvolvimento da indústria. A segurança nacional teve um papel secundário nas intenções do governo de promovêla, já que a construção de guerra até recentemente tem sido bem limitada. Isto sugere que as necessidades de comércio e industrialização foram as razões básicas da intervenção. Os incentivos foram amplos e a estrutura básica de intervenção tem sobrevivido desde o Plano de Metas, em 1958. A legislação é essencialmente protecionista para a construção naval, indústria subsidiária e companhias de navegação, embora o nível de apoio institucional tenha de alguma forma decrescido ao longo dos anos. O apoio do governo para expansão da frota foi crucial, haja vista os sucessivos programas implementados. In

centivos financeiros de órgãos industriais como o BNDES foram importantes para o investimento de capital dos estaleiros.

A tabela 4 mostra quão paralelos correm o desenvolvi mento do setor e o desenvolvimento da estrutura institucional e objetivos políticos. Tais objetivos foram bastante consis tentes durante os anos, sendo a meta principal da política o desenvolvimento da capacidade de transporte e da indústria de construção naval no país. A ênfase foi colocada no crescimen to rápido e absoluto e tal meta permeia e condiciona o padrão de desenvolvimento do setor. É interessante notar que objetivos não são integrados com uma política comercial agres siva, como no caso japonês ou com o objetivo de produzir navi os a baixos preços para o mercado externo, como no caso da Co réia do Sul. Entretanto, a capacidade do órgão responsável para implementar estes objetivos so foi consolidada nos últi mos anos (1967/69) do período inicial, juntamente com o desen volvimento da indústria naval. Os níveis de proteção bem amplos no primeiro período, quando os navios eram como custo mais administração mas, gradualmente, o mecanismo de preços foi mudado para a fórmula de Preço Nacional e Inter nacional com a SUNAMAM bancando o diferencial. Isto é, o ar mador obtinha um financiamento de 80% do total, equivalente a um "preço internacional", supostamente um preço de referência do mercado europeu. O estaleiro, por sua vez, recebia da SU NAMAM um "preço nacional", mais elevado, e que era determina do em negociações sobre gastos em homens-hora despendidos na construção. A diferença era absorvida a fundo perdido. O re sultado do rápido período de crescimento (1970/80), entretan to, mudou radicalmente a estrutura do setor. A SUNAMAM perdeu uma considerável parcela de poder e a crise do setor é a mais séria desde 1958.

Estes aspectos merecem ser explorados mais atentamen te. A partir de 1969, para cumprir as metas propostas, os po deres da agência governamental foram consideravelmente aumen tados. Em 1974, a SUNAMAM era uma autarquia especial com po deres para definir, regular e executar políticas em todo o se tor naval, incluindo poderes para levantar fundos no exterior, outorgar e renovar concessões para companhias de navegação, planejar e decidir a tonelagem que deveria ser encomendada e destinã-la aos estaleiros e às companhias de navegação, determinar índices de nacionalização, atuando como banqueiro, intermediário e supervisor das construções. Durante os diferentes programas, às companhias de navegação eram destinados lo tes de navios em condições de financiamento extremamente favo ráveis. Porém, nas negociações com os estaleiros, elas mal to cavam em assuntos tais como preço, modelos, prazos de entrega, etc.

Esta era a função da SUNAMAM e dado o nível elevado de influência política exercido por diferentes agentes sobre o órgão, o mecanismo de preços estava aberto à manipulação. O parâmetro principal de negociação era o homem-hora e, no final, quanto mais homem-hora se gastava, maior o preço a ser recebido, o que não deixa de ser contrário a todo bom senso econômico. Ao mesmo tempo, o comprador tinha o seu "preço in ternacional" (menor) garantido e financiado em condições atra

entes.

O estaleiro recebia aproximadamente 70% do preço to tal do navio no estágio do lançamento. Isto significa que h $\underline{\mathbf{a}}$ viam fortes atrativos para a montagem dos cascos e para o seu lançamento o mais rapido possível, sem qualquer preocupação com o seu grau de acabamento, contrariando todas as tendências e práticas da tecnologia de construção naval. Simplesmente, um casco vazio è muito dificil de ser completado quando flutu ando do que no ponto de lançamento. Além disso, como as enco mendas eram feitas em grupos de navios e as entregas estendidas ao longo de 4 anos, as especificações tecnicas dos navios eram definidas na data de colocação da encomenda. Isto quer dizer que os últimos navios construídos corriam o risco de s $\underline{\mathbf{e}}$ rem tecnicamente obsoletos na entrega. Ultimamente, devido ä crescente preocupação com o consumo de combustível, esta tem sido a causa de conflito entre estaleiros e companhias de $n\underline{a}$ vegação no Brasil.

Deste modo, é possível sugerir que o apoio do Estado, do modo como foi feito, levou a um crescimento absoluto e sig nificativo da indústria mas, ao mesmo tempo, inexistiram instrumentos específicos para promover eficiência econômica, ou um maior nível de aprendizado industrial e tecnológico local. E isto teve um efeito importante e negativo em suas próprias finanças. A despeito do acúmulo automático de fundos para in vestimento, via impostos sobre fretes, a SUNAMAM teve de bus car, cada vez mais, empréstimos externos para cobrir as neces sidades dos planos de construção. Recentemente, tal situação

tornou-se insustentável.

O mercado para a indústria surge de duas maneiras, executadas a partir de 1967. Primeiro, com relação à carga geral, foi adotada formalmente pelo governo a reserva da carga ga em 1969 (resolução 3131), sob a qual o princípio 40-40-20 foi estabelecido. O comércio passou a ser considerado em ter mos bilaterais e os países envolvidos dividir igualmente 80% da carga, enquanto os 20% restantes poderiam ser transportados por outras bandeiras. Antes, porêm (1967), o tráfego interna cional de carga geral havia sido aberto às companhias privadas de navegação, finalizando o monopólio do Lloyd Brasileiro.

Em segundo lugar, a Petrobrás, através da FRONAPE, e a Cia. Vale do Rio Doce, através da DOCENAVE, a partir de meados dos anos 60, tornaram-se mais ativas no transporte de petrôleo e minério de ferro, respectivamente. A FRONAPE pos sui o monopôlio virtual sobre o transporte de petrôleo, já que o importador tem mando de carga. A DOCENAVE, mesmo diante de forte competição internacional, tem conseguido transportar uma proporção significativa do minério de ferro exportado. Como estes produtos são os principais itens (em termos de volume) das transações internacionais do país, essas empresas estatais passam então a absorver a maior parte da tonelagem produzida. Assim, tanto a FRONAPE como a DOCENAVE, consideradas empresas eficientes, são as únicas no Brasil a encomendar na vios fora dos programas de construção. De acordo com os engenheiros brasileiros, são as mais ativas - junto com Armadores

estrangeiros - no sentido de vistoriar, para que seus navios sejam construídos estritamente dentro das especificações téc nicas.

O setor de carga geral composto pelo Lloyd Brasileiro e companhias brasileiras de navegação privadas surgiram e sobreviveram graças ãs concessões governamentais que garantem o direito de operar determinadas rotas sem encararem grande competição. A participação da bandeira no mercado internacional aumentou de modo significativo. Da tonelagem total, a frota nacional transportou 30,4% em 1960 e 48,4% em 1982, em bora os navios brasileiros representassem apenas 8,1% e 20,3% nestes respectivos anos. Apesar da significativa expansão da frota, o déficit nos pagamentos dos fretes continuaram por volta de 600 milhões de dólares desde 1973, o que, a grosso modo, indica que ainda hã lugar para a expansão da frota brasileira nos próximos anos.

O Estado também tem uma importância fundamental para o setor ao produzir aço para os estaleiros, através de siderúrgicas estatais. A única esfera na qual o governo não in terveio de modo direto foi na construção naval mercante (3). Os dois maiores estaleiros são estrangeiros (no final de 1983, um executivo brasileiro que previamente havia sido presidente da Shell do Brasil comprou, aparentemente com seu próprio ca pital, o controle financeiro do estaleiro holandês Verolme).

. Mesmo nas indústrias subsidiárias, a produção é alta mente concentrada em poucos grupos econômicos. Formando uma

estrutura relativamente fechada, a competição em todos os ní veis, até recentemente, foi bastante limitada. Os estaleiros operaram como um cartel, pressionando como um grupo os órgãos governamentais de acordo com os seus interesses. E isto veri ficou-se já em 1958. guando o plano original era o de estabe lecer somente um estaleiro nacional, e nas ações das associa ções de classe, sempre extremamente ativas antes do lançamen to de programas de construção naval. Por outro lado, a estra tégia de investimento do setor era réplica das intenções go vernamentais: procurar o mais rápido crescimento no menor pe ríodo de tempo possível. Todos os cinco maiores estaleiros expandiram suas atividades de construção naval e entraram em áreas tecnicamente correlatas, incluindo construção de equipa mento offshore. Deste modo, é possivel sugerir que estes gru pos têm mostrado uma compreensão correta da estrutura peculi ar do setor e uma capacidade de manipular oportunidades a seu favor.

6 - CONCLUSÕES

Desde 1958, a construção naval no Brasil apresentou um notável crescimento, encontrando-se hoje entre os 5 maiores produtores de navios mercantes do mundo. Uma larga gama de incentivos e mecanismos de proteção (exceto para desenvolvimento tecnológico) foram usados para amparar o desenvolvimento da indústria, a maioria destes por detrás de programas de construção financiados pelo Estado. Porêm, a partir de 1978 começam a surgir vários problemas.

A nível de indústria, a crise recente se deve a: primeiro, atrasos freqüentes na produção com correspondentes au mentos de custo; segundo, a estratégia de industrialização se guida pelos planejadores do Estado e empresários: crescer ra pidamente, sem preocupações com a eficiência; terceiro, a for ma como estes agentes colocaram em prática e manipularam incentivos e esquemas protecionistas; quarto, sucessivas ondas de industrialização muito rápida significaram entradas suces sivas em áreas previamente desconhecidas e os riscos e sobrecustos decorrentes de infância industrial não foram previstos. Em grande parte, o setor não investiu de um modo significati vo no aprendizado industrial, um prê-requisito para o desenvolvimento de capacitação produtiva e tecnológica.

Três fatores contrabalançaram os efeitos negativos de tais padrões peculiares de industrialização. Primeiro, não há dúvidas de que a base tecnológica do país expandiu-se ap longo dos anos, acumulando-se um mínimo de "massa crítica de conhecimentos" para produção. Segundo, a mesma estrutura institucional responsável pelo rápido crescimento também absorveu a maioria dos custos adicionais resultantes, a ponto de se esgotar os fundos disponíveis e quebrando os poderes da a gência responsável. Finalmente, e como um resultado dos outros (além do fato da acumulação de capital no Brasil, comparada com outros países industrializados, ainda é baseada em baixos custos de mão-de-obra, especialmente para tal ativida de intensiva em trabalho), a indüstria naval desenvolveu, ao longo dos anos, uma significativa capacitação de produção, en quanto continua ainda dependendo - salvo notáveis exceções -

de fontes estrangeiras para informações tecnológicas, que se sofisticam com o passar do tempo.

Com tal base de acumulação, a indústria pode suportar níveis de eficiência aparentemente (julgadas pelos atrasos) inferiores à média das práticas internacionais. E, mais importante, dado que a indústria brasileira já tem um longo caminho percorrido, sua distância atual de uma "fronteira eficiente" não parece ser muito grande.

Então, a idiossincracia da indústria naval brasilei ra é a sua capacidade de crescer e de desenvolver uma base tec nológica heterogênea, graças à direção da influência exercida por alguns fatores específicos.

Com respeito ao setor, o nível tecnológico da indús tria naval pode ser considerado como desequilibrado (ou mesmo dependente, dada a contínua existência de uma relação domina dor/dominado entre supridores de tecnologia e os receptores), porêm houve uma significativa evolução da base inicial.

A crise recente parece impelir as empresas para situações de maiores níveis de competição interna. Se a partir daí a eficiência econômica é atingida, para mantê-la, isto é, para manter uma certa posição de competitividade, será cada vez mais necessário que a indústria também seja tecnologica—mente eficiente. Esta perspectiva é particularmente relevante para proposições de políticas, principalmente pelo início da construção naval de guerra em estaleiros privados.

Atualmente, o seu futuro pode estar ainda incerto de vido principalmente à falta de credibilidade política, econômica e social dos diversos agentes. Além disto, apesar de no minalmente o BNDES dispor de recursos, não está havendo con tratação de novas embarcações, a não ser para as empresas estatais, FRONAPE e DOCENAVE. Aparentemente, isto se deve ao fato de que as empresas de navegação preferem fretar navios, a um preço abaixo do custo financeiro do investimento em no vas embarcações, e a não aceitação das regras (mais rígidas) de empréstimo exigidas pelo BNDES.

Em resumo, este é um processo de desenvolvimento em que certos agentes combinaram-se de uma determinada maneira, para promover os seus interesses. E estes estavam directiona dos muito mais para o crescimento absoluto, sem preocupações com aspectos ligados à eficiência ou ao crescimento auto-sus tentado da indústria.

Com relação à tecnologia, três aspectos importantes foram apontados pelo presente caso: primeiro, as políticas existentes para promoverem o setor foram bem amplas. Porêm, não incluíram alguns itens cruciais. Explicitamente, o que se referia ao aprendizado industrial, desenvolvimento tecnológico e eficiência econômica foi muito menos importante do que o que concerne a promoção de um crescimento acelerado. Segun do, dentro de um mercado tecnológico livre, o processo de ma turação é prolongado, contraditório, desigual, e assume uma forma bem idiossincrática: o desenvolvimento da capacidade de produção é incontestável; porêm, apenas um processo fragmenta

do de desenvolvimento de capacitação tecnológica pode ser observado. Terceiro, a nível da empresa, onde ocorreu o desen volvimento tecnológico, existiu vontade política e interesses explícitos sobre a área escolhida, o que era transladado em investimentos tecnológicos objetivos.

Anexo 1 - Produtividade Total dos Fatores

Três séries distintas foram estimadas a partir de Castano et alli (81) e Solow (57) para a primeira delas e Kendrick e Creamer (65) para as demais.

Uma série combinada foi construída a partir da média das outras três séries. Os procedimentos utilizados estão descritos abaixo e as séries estão representadas na tabela 2,gráfico 1. Elas foram construídas a partir de dados de custos levantados junto à empresa e, apesar dos problemas de nature za técnica para a elaboração das séries (p. ex. para se estimar capital utilizado em uma atividade de montagem de grandes unidades, envolvendo tarefas e equipamentos tecnicamente distintos), espera-se que os resultados quantitativos fortaleçam os argumentos qualitativos.

Para a primeira série (TPF 1), a fórmula bàsica, utilizando-se de informações monetárias é:

/ q/q = / A/A + wk (/ k/k), sendo

 $wk = (1 - h) \cdot VA e$,

- 1) /\ q/q \tilde{e} a taxa de crescimento anual do produto bruto sobre o emprego (GO/L).
- 2) /\ k/k é a taxa de crescimento anual do capital utilizado sobre o emprego,
- 3) h representa custos de mão de obra da produção mais cus tos indiretos (DLB + IDC).
- 4) wk é a participação do capital no valor adicionado (VA),

5) /\ A/A ẽ a taxa de crescimento da produtividade total dos fatores.

O indice "A" de produtividade total anual é atingido considerando-se 1969 como ano base e acumulando-se as taxas de crescimento anual.

As outras duas séries são bastante similares tanto no procedimento de estimação como nos resultados alcançados. Elas parecem ser mais confiâveis, não somente pelo homogeneidade dos resultados como também pelo fato de que tais séries são mais adaptadas a informações monetárias, além de serem mais simples na sua elaboração. O objetivo das técnicas de Kendrick e Creamer é de chegar a uma taxa de Valor Adicionado sobre uma composição da contribuição dos insumos Capital e Trabalho.

Para TPF 2, o insumo Capital foi estimado ao se multiplicar o Capital Bruto anual pela taxa de retorno sobre o Capital de 1969 (Lucro/Capital Bruto) 69. A série de capital bruto foi utilizada para se evitar dupla contagem da depreciação, jã que esta se encontra embutida na série Custos Indiretos, sem possibilidade de separação.

Para a série TPF 3, o insumo Capital foi obtido ao se multiplicar o Investimento anual pela taxa de retorno sobre o investimento de 1969 (Lucro/Investimento) 69. Tal ano foi utilizado como ano base. O procedimento de estimativa dos

indicadores brutos (Capital utilizado, Emprego, Valor adicionado, Salários, Custos Indiretos) encontra-se em Ferraz 84.

Notas

- (1) Este artigo é um resumo da tese de doutoramento "Technological Development and Conditioning Factors: the case of the Brazilian Shipbuilding Industry", defendida na Universidade de Sussex, Inglaterra, em dezembro de 1984.
- (2) Tonelagem de porte bruto: tonelagem total de car ga e combustivel carregado por um navio.
- (3) O Arsenal da Marinha do Rio de Janeiro, com 200 anos, concentra-se na construção naval de guerra.

BIBLIOGRAFIA

- BELL, R.M. "Technical Change in Infant Industries: A Review of Empirical Evidence", SPRU, University of Sussex, Brighton, 1982, mimeo.
- CASTANO A., KATZ J. e NAVAJAS F., Etapas Historicas y Conductas

 Tecnologicas de una Planta de Maquinas Herramientas.

 Programa IDB/ECLA/UNDP/IDRC, documento no 38, Buenos
 Aires, 1981.
- FERRAZ, J.C. "Technological Development and Conditioning Factors: the Case of the Brazilian Shipbuilding, Industry" tese de doutoramento não publicada, University of Sussex, Brighton, 1984.
- KATZ, J. Cambio Tecnologico en la Industria metalmecanica Latinoamericana. IDB/ECLA/UNDP/IDRC programme, Working Paper n. 51, Buenos Aires, 1982.
- KENDRICK J. W. e CREAMER D. Measuring Company Productivity:

 Handbook with case studies. Studies in Business
 Economics no 89, National Industrial Conference Board,
 New York, 1965.
- SOLOW R. "Technical Change and the Aggregate Production Function", Review of Economics and Statistics, vol. 39, 1957, 312-320.
- SUNAMAN "Resolução 6032", SUNAMAN, Rio de Janeiro, 1979.
- TAVARES M.C. "Ciclo e Crise, o Movimento recente da Industrialização Brasileira, tese de livre docência, UFRJ, Rio de Janeiro, 1978, mimeo.
- TIGRE, P.B. Technology and Competition in the Brazilian Computer Industry, Frances Pinter, London, 1983.

TABELA 1 - PRODUÇÃO DOS ESTALEIROS 1952/1982 (1.000 TPB)

ANO	ENCOMENDA		LANÇAMENTO		ENTREGAS	
	Ń.Navio	TPB	N.Navio	TPB	N.Navio	TPB
1959	04	6.2	_	-		1.5
1960	13	70.1	01	1.6	-	_
1961	. 12	. 38.6	09	34.6	02	3.1
1962	13	113.3	13	36.1	13	26.8
1963	04	39.7	08	58.4	07	41.0
1964	08	103.1	07	65.2	06	62.0
1965	14	104.3	10	92.5	02	15.7
1966	04	20.8	11	109.6	12	80.1
1967	52	426.9	13	95.2	. 09	81.3
1968	02	59.2	18	96.3	17	193.1
1969	03	32.0	14	120.8	12	70.3
1970	15	149.5	14	118.1	15	75.6
1971	49	1.334.4	21	192.1	22	169.6
1972	13	217.1	29	224.4	36	280.8
1973	27	339.8	21	236.7	24	259.1
1974	103	3.133.8	27	559.2	23	311.5
1975	49	1.908.4	30	633.4	25	455.3
1976	. 08	222.1	21	684.5	21	585.5
1977	06	84.4	25	968.3	16	473.1
1978 1979	80	143.2	26	1.232.4	21	574.3
1980	06	89.2	20	784.2	26	1.393.5
1981	13	569.4	29	1.082.7	. 32	1.186.6
1982	25	1.082.4	30	827.4	34	1.150.3
1302	16	321.7	25	812.9	22	688.0

Fonte: SUNAMAM.

TABELA 2 - PRODUTIVIDADE TOTAL DOS FATORES

(Cr\$1.000,00 1977)

ANO	PRODUTIVIDADE TOTAL DOS FATORES 1								
AVO	∞/ <u>T</u>	Δ g/g	Ut.k.	Ut.k/Ll	Δk/k	wk	Δ A/A	A	
1960	153.33	-	52,187,2	65.62	- '	0.156	-	1.000	
1970	144.18	-0.060	54,932.3	61.71	-0.060	0.127	-0.051	0.949	
1971	171.82	0.192	72,837.1	73.27	0.187	0.139	0.168	1.117	
1972	181.33	0.055	85,129.1	77.53	0.058	0.110	0.047	1.164	
1973	224.12	0.241	114,745.1	96.35	0.243	0.299	0.214	1.378	
1974	172.07	-0.236	134,969.2	71.58	-0.257	0.081	-0.159	1.219	
1975	165.72	-0.037	179,662.7	68.94	-0.037	0.028	-0.340	0.879	
1976	239.82	0.447	366,236.6	99.77	0.447	0.007	0.434	1.313	
1977	351.87	0.467	563,720.1	146.38	0.467	0.208	0.463	1.776	
1978	316.28	-0.101	548,839.2	131.57	-0.101	0.072	-0.080	1.696	
1979	320.20	0.012	648,908.0	133.30	0.013	0.155	0.011	1.707	
1980	259.37	-0.190	547,364.8	107.90	-0.191	0.279	-0.160	1.547	
1981	245.40	-0.054	466,692.2	102.08	-0.054	0.212	-0.039	1.508	

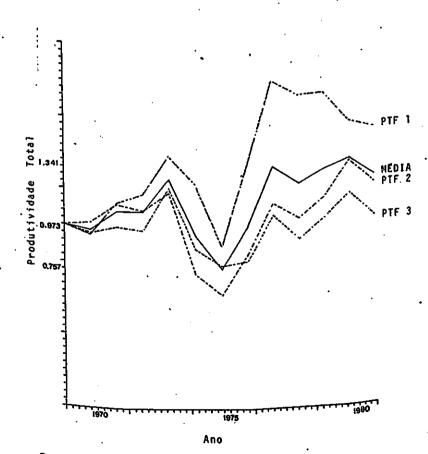
MEDIA VA/ C) (B+D) 00 1.000 57 1.013 89 1.109	0.973
00 1.000 57 1.013 89 1.109	1.000 0.973
57 1:013 89 1.109	0.973
89 1.109	1
l l	
69 1.076	1.070
	1
69 0.731	
74 0.619	0.757
99 0.836	0.983
41 1.104	1.307
12 1.023	
21 1.132	
_	
1877090	199 1.173 869 0.731 774 0.619 799 0.836 041 1.104

TFP1: Δ q/q = Δ A/A+wk(Δ k/k), wk = {1 - (DLB + IDC)} VA QO/L: Produção Bruta/Emprego

CO/L: Produção Bruca Emprego Ut/k: Capital utilizado; k/l: capital utilizado/emprego; DIB:Salário Direto VA: Valor agregado; L: Emprego; IDC: custos indiretos k1: (lucro/capital bruto) 69 x capital bruto 69/81 k2: (lucro/investimento) 69 x investimento 69/81 Média TFP: (TFP1 + TFP2 + TFP3)/3

Utk, Vå, L+IDC, kl e k2 em Cr\$ 1.000 1977 CO/L e Utk/l em Cr\$ 1,00 1977 Dados básicos: Firma e Ferraz 84.

GRAFICO 1 PRODUTIVIDADE TOTAL DOS FATORES (PTF)



Fonte: Ferraz 84

TABELA 3 - ATRASO DE EMPRESAS (MÉDIA DE ATRASOS EM MESES)

METODOLOGIA Ση (MÊS DE ENTREGA REAL - MÊS DE ENTREGA CONTRATUAL)

Nº DE NAVIOS ENTREGUES

ANO ESTALEIROS							
ALVO	1	2	3	4	5	. 6	7
59/60	8.6	17	13.3	27.2	10.7	-	-
1967	18	32	26.5	13.5	42	40	-
1968	4.8	21.3	15.8	2.7	21	48	<u> </u>
1969	-1	5.3	9.7	-1	25	18	-
1970	8.5	8.7	. 9	0	11	18	_
1971	8.7	15.7	13	14.7	12	6.5	-
1972	12.8	14.5	13.7	21	3	5.3	-
1973	-1.5	3.3	1.9	10.7	2	10.2	11.5
1974	2.5	-2.5	2.5	10	2.5	0.1	8.3
67/74	7.1	13.2	9.2	10.8	11.6	9.7	9.2
1975	-3	2	5	11.5	2.8	0.8	5.4
1976	-2.5	5.7	1.9	11.5	9	8.3	9
1977	-1.5	-	11	18	1.5	6.8	14.5
1978	10		4.7	9	- 10	0	3
1979	3	31.3	20.1	6.5	13.3	0	5.3
1980	6	17	20.1	26.5	15.6	0	11.5
75/80	2	16.4	11.4	12.5	8.9	2	7.5
59/80	6	10.7	14.3	13.9	10.1	7.3	7.7

Fonte: Dados básicos fornecidos pela SUNAMAM.

TABELA 4 - O DESENVOLVIMENTO DO SETOR MARÍTIMO (1955/84)

	INTCIAÇÃO (1958/70)	DESENVOLVIMENTO (1970/80)	CPISE/MLDANÇA (1980/?)
Objetivos da política	 desenvolver a capacidade de transporte 	. desenvolver a capacidade de transporte	. desemvolver a capacidade de transporte
	 desenvolver a construção naval (lei 3381/58) 	 manter a construção naval (decreto 1142/70) 	(decreto 1801/80
Estrutura Institucional	reorganização/ desenvolvimento	consolidação/ expansão	mudasça/crise perda de autonomia
Desenvolvimento do setar	 desenvolver construção naval criar núcleo navegação e indústria subsidiária. 	. desenvolver e	crise/mudança na construção naval navegação e indús- tria subsidiária
Nível de prote- ção (política de preços)	Ousto mais admi- nistração (em direção a	fixa acima do preço internacio- nal (em direção a	nenhum prêmio exce to para navios especiais.
(ordem de importância)	- interno Estatal Privado	Privado - externo	- interno Estatal - externo - interno privado

PUBLICAÇÕES DO IEI EM 1986 TEXTOS PARA DISCUSSÃO

		paginas
85.	SCUZA, Isabel R.O.Gomez de. <u>Pressurostos ideológicos</u> da estratégia participativa de administração públi- ca. <u>IEI/URI</u> , Rio de Janeiro, 1966. (Discussão 85)	22
86.	HACTONALER, Lia. O complexo químico brasileiro. Organi Zação e dinâmica interna. 1EI/UFRJ, Rio de Janeiro, 1966. (Discussão 86)	114
87.	VIANA, Maria Ducia Teixeira Werneck. Nacionalismo ver <u>Sus questão</u> nacional: o exemplo da política nuclear <u>no Frasil</u> . IEI/UFRJ, Rio de Janeiro, 1986. (Discus- são 87)	88
	PIORI, José Luís. A crise do Estado desenvolvimentista no Brasil - una hirótese preliminar. IEI/UFRI, Rio de Janeiro, 1986. (Discussão 88)	113
	TIGRE, Paulo Bastos. Perspectivas da indústria brasi- leira de computadores na 2a. metade da decada de 80. IEI/CFRU, Rio de Janeiro, 1986. (Discussão 89)	55
90.	ERSER, Fábio Stefano. Padrões de desenvolvimento e di- fusão de tecnologia. IEI/UFRJ, Rio de Janeiro, 1986. (Discussão 90)	73
	MEDELICS, Carlos Aguiar de. A "superação" da teoria do sublicacivolvimento da CEPAL.Os caminhos da crítica. IEI/UPRJ, Rio de Janeiro, 1986. (Discussão 91)	
	ZONINSEIN, Jonas. Conception and theoretical ambiguities of social democracy in the twentieth century: Hilfording's finance capital. IEI/UFRJ, Rio de Janeiro, 1986 (Nicona)	. 42
	Ownert Plan and its Growth-Cur-Debt Strategy. IEI/	94
95.	ción avanzada en capitalismos tardios y periferi- cos. IEI/U-RJ,Rio de Janeiro,1986 (Discussão 94)	66
	PENA, Maria Valeria Junho. Anotações sobre a robreza informal do Erasil. IEI/IFRJ, Rio de Janeiro, 1986 (Discussão 94)	26